

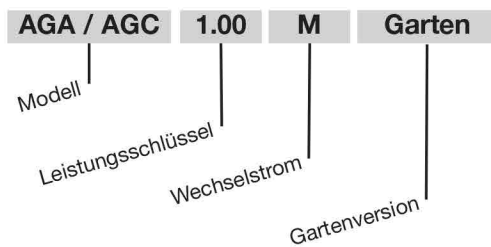


AGA Garten



AGA-AGC

## Typenschlüssel



## Hauptmerkmale

- Gehäuse aus Grauguss
- Welle und Dichtungsträger aus Edelstahl
- Laufrad aus Messing (AGA/AGC 1.50-3.00)
- robuste und wartungsfreie Gleitringdichtung
- sehr geräuscharmer Betrieb
- speziell für Dauerbetrieb geeignet
- lieferbar als Gartenversion (AGA 0.75-1.00)

## Einsatzgebiete

- Wasserversorgung, Druckerhöhung
- Bewässerung, Regenwassernutzung
- Waschanlagen, Filteranlagen
- industrielle Anwendungen

## Technische Merkmale

### FÖRDERDATEN

Fördermedium:	klare Flüssigkeiten, welche die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen
Temperatur:	max. 45°C
Saughöhe:	max. 8 m
Bedriebsdruck:	max. 6 bar (AGA 0.75-1.00) max. 10 bar (AGA/AGC 1.50-3.00)

### KONSTRUKTION

Laufrad:	geschlossen
Wellendichtung:	Gleitringdichtung
Hydraulik:	selbstansaugend durch Ejektor
Lagerung:	abgedichtete Kugellager

### ANSCHLUSSMAßE

Druckstutzen:	1"IG
Saugstutzen:	1"IG (AGA 0.75 - 1.00) 1½"IG (AGA/AGC 1.50-3.00)

### WERKSTOFFE

Pumpengehäuse:	Grauguss
Laufrad:	Kunststoff, glasfaserverstärkt (AGA 0.75-1.00) Messing (AGA/AGC 1.50-3.00)
Ejektor/Düse:	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Pumpenwelle:	Edelstahl 1.4305 (AGA/AGC 1.50-3.00) Edelstahl 1.4005 (AGA 0.75-1.00)
Gleitringdichtung:	Kohle/Keramik
O-Ringe:	NBR
Motorgehäuse:	Aluminium
Motorträger:	Aluminium (AGA 0.75-1.00) Grauguss (AGA/AGC 1.50-3.00)

### MOTOR

Wechselstromversion:	1~230 V ± 10 %, 50 Hz, ISO F, 2-polig
Drehstromversion:	3~230/400 V ± 10 %, 50 Hz, IE2 (≥ 0,75 kW), ISO F, 2-polig
Schutzart:	IP 44

### MOTORSCHUTZ

Wechselstromversion:	integrierter Thermoschutzschalter
Drehstromversion:	<b>bauseits</b>